

DAFTAR PUSTAKA

- Kumar, R.A., Varghese, S., Sivapragash, M., 2012, A Coparative Study Of The Mechanical Properties Of Single And Double Sided Friction Stir Welded Aluminium Joint, *Procedia Engineering* 38 (2012), p, 3951 – 3961.
- Mishra, R.S., Ma, Y.z, 2005, *Friction Stir Welding And Processing Materials Science and Engineering*, R 50: 1–78.
- Nurdiansyah, F., Soeweify, Zubaydi, A., 2012, Pengaruh Rpm Terhadap Kualitas Sambungan Dan Metalurgi Las Pada Joint Line Untuk Aluminium Seri 5083 Dengan Proses Friction Stir Welding, *Jurnal Teknik ITS Vol. 1* (September 2012) p. G55 - G58.
- Rajakumar, S., Balasubramanian, V., 2012, *Correlation between weld nugget grain size, weld nugget hardness and tensile strength of friction stir welded commercial grade aluminium alloy joints*, *Materials and Design* 34: 242–251.
- Smallman, R.E., Bishop, R.J., 2000, *Metalurgi Fisik Modern Dan Rekayasa Material*, Erlangga, Jakarta.
- Sudrajat, A., 2012, "Analisa Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Aluminium AA 1100 Dengan Metode Friction Stir Welding (FSW)", Tugas Akhir S -1, Teknik Mesin Universitas Jember, Jember.
- Wijayanto, W., 2015, "Pengaruh Sudut Kemiringan *Tool* Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Sambungan Pelat Aa5083 Pada Proses *Friction Stir Welding*", Tugas Akhir S-1, Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret, Surakarta.
- Wiryosumarto, H., Okumura, T., 1994, *Teknologi Pengelasan Logam*, Cetakan Ke-6, PT. Pradnya Paramita, Jakarta.